



DIGA NÃO AO CALCÁRIO!

Humidificador a vapor de resistências
com gestão avançada de calcário
Condair **RS**



Humidificação, arrefecimento evaporativo e desumidificação

 **condair**

Humidificador a vapor de resistências com gestão avançada de calcário

Controlo de calcário

O sistema de gestão de calcário garante que este é removido dos elementos de aquecimento e devidamente direccionado para o reservatório próprio presente por baixo do equipamento. Isto permite que seja removido na altura da manutenção reduzindo assim a necessidade de manutenção tão periódica.

Cilindro em aço inoxidável resistente à corrosão

Zona de água fria protege a entrada e saída contra a geração de calcário

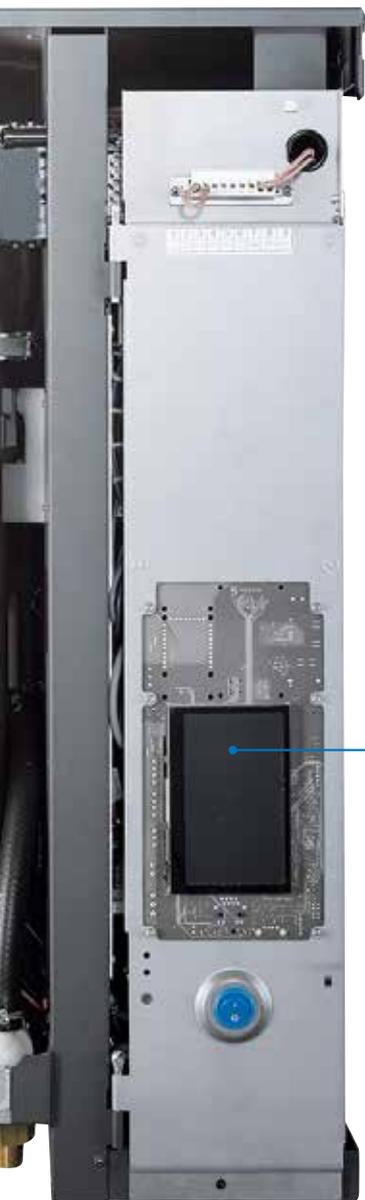
Perto das ligações de entrada e saída, o cilindro de parede dupla cria uma zona de água fria que se mantém sempre abaixo da temperatura de formação de calcário.



Depósito de recolha de calcário externo

A localização do depósito de recolha de calcário por baixo da unidade garante um acesso fácil e simples. O depósito pode ser removido e esvaziado facilmente sem necessidade de abrir a caixa da unidade. Isto torna as tarefas de manutenção mais rápidas e mais simples.





Distribuição flexível de vapor

Condair RS para utilização em conduta



Condair RS com ventilador para humidificação directa no espaço



Controlador de ecrã tátil intuitivo

A interface de utilizador de última geração oferece um controlo simples e relatórios de diagnóstico avançados. Os dados de desempenho actuais e históricos podem ser consultados em tempo real ou acedidos e analisados remotamente através da conectividade IoT (Internet of Things) opcional.

Conectividade BMS abrangente

O Condair RS oferece ligações ao sistema de gestão de edifícios para Modbus RTU ou Modbus TCP, bem como BACnet IP ou BACnet MS/TP.

Versão exterior
(opcional)



Modbus®
ASi BACnet™

Os humidificadores de vapor por resistências Condair RS podem funcionar com água da rede ou água desmineralizada, para um controlo rigoroso e uma manutenção reduzida.

Este humidificador de última geração foi concebido para ser de fácil utilização e manutenção ao mesmo tempo que oferece fiabilidade e controlo inigualáveis.

Gestão avançada de calcário

Uma inovação que resolve o problema do calcário

O design avançado do cilindro de vapor permite que as incrustações sejam removidas do humidificador.

As incrustações são eliminadas dos elementos de aquecimento e depositam-se no recipiente de recolha de calcário. Este depósito pode ser facilmente esvaziado, sem a necessidade de abrir a caixa da unidade principal.

Esta gestão melhora o desempenho do equipamento e prolonga os períodos entre intervenções de manutenção reduzindo assim os custos operacionais.

O calcário para além de poder criar problemas no humidificador também é nocivo para as tubagens de esgoto pois pode causar entupimentos nas mesmas.

Zona de água fria

A Temperatura à entrada de água e à saída da drenagem é mantida a um nível abaixo da temperatura de formação de calcário. Isto evita a existência de bloqueios tanto à entrada como à saída proporcionando um funcionamento robusto.

A localização da bomba de drenagem por cima do depósito de calcário reduz ainda mais a quantidade de infiltração de calcário na rede de drenagem.

A zona de água fria protege a entrada e a saída contra obstruções por incrustações





Formação de calcário nos elementos de aquecimento



O calcário liberta-se durante ciclos de aquecimento



O calcário deposita-se no reservatório



O depósito é retirado e esvaziado



Água potável



Água desmineralizada



RS

1824
01.04.2021

Home



Befeuchtet

75%

Anforderung

785 h

Nächste Wartung



condair

Flexível na escolha da água

O equipamento funciona independentemente dos valores de condutividade da água. Ao contrário da tecnologia de eléctrodos, que necessita de água com minerais, os humidificadores de vapor por resistências funcionam eficazmente com água da rede ou desmineralizada.

Ao utilizar água desmineralizada, a formação de calcário é praticamente eliminada. Isto elimina a necessidade de ciclos de diluição para controlar os níveis de minerais, proporciona

uma temperatura estável da água e um controlo mais uniforme da humidade. Também reduz significativamente a necessidade de manutenção.

Para utilização com água da rede, o Condair RS é a escolha ideal pois a sua tecnologia avançada de gestão de calcário proporciona um desempenho eficiente e permite uma manutenção rápida e simples.

Controlador tátil intuitivo

Conectividade BMS abrangente

O Condair RS suporta uma variedade de protocolos de rede de sistemas de gestão de edifícios. Como padrão, o Condair RS pode ligar-se a Modbus RTU ou Modbus TCP, bem como a BACnet IP ou BACnet MS/TP. Incorpora a tecnologia BACnet certificada BTL (BACnet Testing Laboratories), considerada uma norma de teste mundial na comunicação BACnet. Está disponível uma placa de gateway opcional para ligação a uma rede LonWorks.

Controlo e relatórios na ponta dos dedos Com o controlador tátil Condair, o funcionamento do humidificador é intuitivo e fácil.

Os parâmetros operacionais podem ser visualizados e ajustados usando a interface intuitiva. As sugestões de resolução de problemas ajudam o utilizador a ultrapassar os problemas mais comuns.

O desempenho histórico é de fácil acesso e pode ser visualizado no controlador ou analisado mais detalhadamente através de uma ligação IoT (Internet of Things) opcional.

Controlo preciso

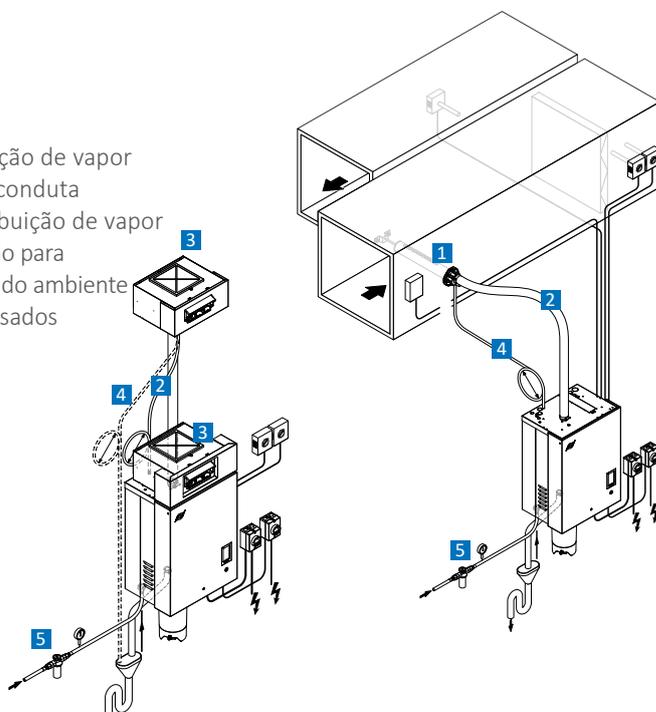
O sistema de controlo eletrónico permite que a saída de vapor varie continuamente entre 0 e 100%. Isto resulta numa taxa de fornecimento de vapor muito precisa e num controlo rigoroso da humidade.

Versão standard

- Cilindro de vapor em aço inoxidável
- Gestão avançada de calcário
- Recipiente de recolha de calcário externo
- Indicação remota de ON/OFF, funcionamento e avaria
- Conectividade Modbus e BACnet
- Funcionamento com ecrã tátil
- Sistema de auto-diagnóstico

Acessórios

- 1 Sistema de distribuição de vapor para instalação em conduta
- 2 Mangueira de distribuição de vapor
- 3 Unidade de ventilação para humidificação direta do ambiente
- 4 Tubagem de condensados
- 5 Válvula



Opções

- Sistema de distribuição múltipla de vapor OptiSorp
- Sensor de humidade para instalação em condutas/salas
- Higróstato de condutas/salas
- Conjunto de compensação de pressão (até 10.000 Pa)
- Descalcificador de água Condair Soft
- Unidade de osmose inversa
- Condair Diagnóstico remoto online
- Condair Conectividade LonWorks

Dados técnicos



Condair RS		5	8	10	16	20	24	30	40	50	60	80
Tamanhos		Pequeno			Médio					Grande		
Tensão de aquecimento		Potência máxima de vapor										
400V 3Ph 50-60Hz	kg/h	5.0	8.0	10.0	16.0	20.0	24.0	30.0	40.0	50.0	59.6	80.0
230V 1Ph 50-60Hz	kg/h	5.0	8.0	9.8	-	-	-	-	-	-	-	-
Tensão de controlo		230V 1Ph 50-60Hz										
Dimensões LxAxP	mm	453 x 987 x 370			563 x 1,097 x 406					1,033 x 1,097 x 406		
Peso operacional	kg	40.2	40.2	40.2	65.8	65.8	65.8	65.8	65.8	132.0	132.0	132.0
Conformidade		CE, VDE, SVE										



Condair RS		50	60	80	100	120	140	160
Tamanhos (Master-Slave)		2x Médio			3x Médio		4x Médio	
Tensão de aquecimento		Potência máxima de vapor						
400V 3Ph 50-60Hz	kg/h	20.0 + 30.0	2x 30.0	2x 40.0	2x 30.0 + 40.0	3x 40.0	2x 30.0 + 2x 40.0	4x 40.0
230V 1Ph 50-60Hz	kg/h	-	-	-	-	-	-	-
Tensão de controlo		230V 1Ph 50-60Hz						
Dimensões LxAxP	mm	2x 563 x 1,097 x 406			3x 563 x 1,097 x 406		4x 563 x 1,097 x 406	
Peso operacional	kg	131.6	131.6	131.6	197.4	197.4	263.2	263.2
Conformidade		CE, VDE, SVE						