¡NO MÁS CAL!

Humidificador de aire a vapor con
control de cal patentado
Condair **RS**

Humidificación y Enfriamiento Evaporativo, Deshumidificación

condair

Humidificador eléctrico de aire a vapor con control de cal patentado

Control de cal
El control de cal patentado evita la acumulación permanente de cal en las varillas de calentamiento. Las incrustaciones se desprenden sucesivamente y son transportadas desde el cilindro de vapor al recipiente colector de cal. El control de cal garantiza tiempos de mantenimiento muy breves y una larga vida útil.

La zona de agua fría protege la entrada y la salida contra la calcificación
El equipo genera una zona de agua fría en las áreas de entrada y salida que se mantiene siempre por debajo de la temperatura que permite la formación de cal. De esta forma se protege la entrada y la salida de agua de la calcificación.

Recipiente recolector de cal externo
La disposición del recipiente recolector de cal bajo el equipo permite un fácil acceso. El recipiente puede ser retirado y vaciado sin tener que abrir la cubierta del equipo, por lo que los trabajos de mantenimiento se pueden realizar de forma simple y rápida.

Distribución flexible del vapor

Condair RS para el uso en un conducto

Condair RS con ventilador para la humidificación directa en ambiente

Cilindro de acero inoxidable

Regulación precisa con control táctil
El control innovador de los humidificadores de aire a vapor RS posibilita un manejo intuitivo del equipo, una gran transparencia de las distintas funciones y una regulación precisa de la cantidad de vapor entregada.

Perfecta conexión a los sistemas BMS
Puede ser conectado con todos los sistemas BMS usuales (Modbus y BACnet)

Modbus®
BACnet

Condair **RS**

Los humidificadores de aire Condair RS han sido optimizados para funcionar tanto con agua para humidificación desmineralizada como con agua potable. Sus detalles constructivos hacen posible una seguridad de funcionamiento única, una regulación de la máxima precisión y un manejo fácil. Estos equipos son el resultado de décadas de experiencia y definen el estándar de la humidificación de aire a vapor moderna.

Control de cal patentado

Una innovación técnica que soluciona el problema de la cal
El control de cal patentado elimina los minerales residuales del cilindro de vapor durante el funcionamiento del sistema y los conduce automáticamente al recipiente recolector de cal previsto para tal fin. De esta forma las acumulaciones de cal son eliminadas continuamente del cilindro de vapor.

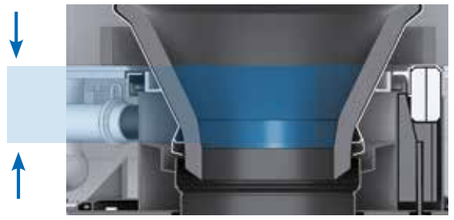
Los restos de cal convergen en un recipiente recolector de cal externo, pudiendo así ser vaciados sin ninguna dificultad. De esta forma se reducen ostensiblemente los trabajos de mantenimiento y se garantiza la seguridad de funcionamiento. El control de cal patentado asegura así unos tiempos de mantenimiento breves y la larga vida útil de los humidificadores de aire a vapor RS.

Fácil limpieza y simple mantenimiento
Gracias al recipiente recolector de cal externo,
los intervalos de mantenimiento son extremadamente largos y los trabajos necesarios durante el mantenimiento se reducen al mínimo. La disposición externa del recipiente recolector de cal bajo el equipo permite un fácil acceso. El recipiente puede ser retirado y vaciado sin tener que abrir la cubierta del equipo, por lo que los trabajos de mantenimiento se pueden realizar de forma simple y rápida.

Innovadora bomba de drenaje regulada
Las incrustaciones calcáreas no son solo un problema en el humidificador, sino que también pueden causar problemas en los conductos de desagüe del edificio si el agua de drenaje contiene restos de cal. Estos pueden reducir la sección transversal de las tuberías y bloquearlas.

Es por ello que los humidificadores de aire a vapor RS cuentan con una bomba de drenaje situada sobre el recipiente recolector de cal. Los depósitos de cal caen hasta el recolector y allí se acumulan. Esto evita que los restos de cal sean succionados y enviados a los conductos de desagüe.

Esta disposición de la bomba de drenaje protege el sistema de desagüe del edificio de las acumulaciones de cal molestas y problemáticas.



La zona de agua fría protege la entrada y la salida de la calcificación

La cal se acumula

El control de cal patentado disuelve las incrustaciones

La cal del equipo es transportada a un recipiente recolector

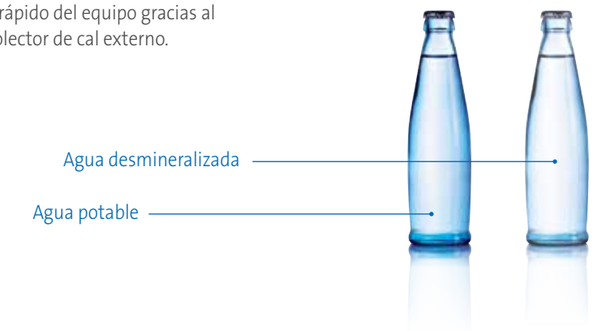
El recipiente recolector de cal es vaciado

Flexible en la elección del agua utilizada

Un calentador por resistencia eléctrica trabaja de forma independiente de la conductividad del agua de humidificación. Esto permite a los humidificadores de aire a vapor Condair RS el funcionamiento tanto con agua tratada como con agua sin tratar.

En caso de utilizarse agua desmineralizada, los trabajos de mantenimiento se limitan simplemente a los controles periódicos de funcionamiento.

Los humidificadores de aire a vapor RS de Condair son la mejor opción para el uso con agua sin tratar, ya que el control de cal patentado asegura una alta fiabilidad también con agua caliza y permite un mantenimiento fácil y rápido del equipo gracias al recipiente recolector de cal externo.



Regulación precisa con control táctil

Transparencia óptima de procesos
El control táctil Condair ofrece una visión general de todos los equipos y datos de proceso. Los datos de funcionamiento pueden ser consultados en tiempo real y mediante un historial detallado.

Regulación precisa
La regulación electrónica de la vaporización específica puede realizarse de forma continua de 0 a 100 %, lo que posibilita la máxima exactitud de regulación y un control de la entrega de vapor dela más alta precisión.

Para satisfacer las necesidades individualesse encuentran disponibles dos variantes del equipo:
RS Visual – el equipo para cualquier situación
RS Process – el equipo para la más alta calidad de regulación

Perfecta conexión a los sistemas BMS
Los humidificadores de aire a vapor de la serie
RS cuentan con una interfaz para los principales
sistemas BMS (Modbus y BACnet) incluida en el volumen de suministro estándar.

Humidificadores de vapor Condair para exteriores

Condair ha ampliado su gama de humidificadores de vapor eléctricos con los nuevos modelos IP55 para instalación en exteriores.
Gracias a la robusta cajas del humidificadore de resistencia Condair RS y del humidificador de electrodos Condair EL estos sistemas pueden instalarse en exteriores y son resistentes a todas las condiciones climáticas.

Estos humidificadores Condair para instalación en exteriores están equipados con un gabinete con certificación IP55 especialmente desarrollado, que ocupa mucho menos espacio y es más fácil de instalar.
El gabinete está equipado con un ventilador y un elemento de calentamiento con control de termostato para una temperatura interna óptima a temperaturas ambiente entre -20 y 40 ° C. Una válvula anticongelante garantiza que el humidificador se drene por completo cuando la temperatura de la unidad descienda por debajo de 6 ° C durante la operación.
El novedoso panel de control con pantalla táctil permite un manejo intuitivo.

© 05/2019 Reservado el derecho a efectuar modificaciones técnicas y a cometer errores en la información proporcionada

Versión estándar

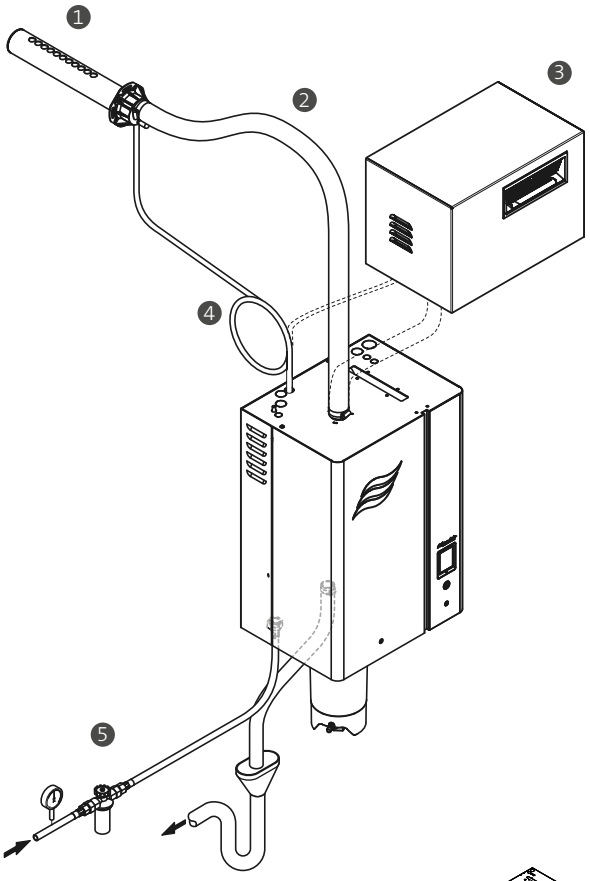
- Cilindro de vapor de acero inoxidable
- Control de cal patentado
- Recipiente recolector de cal externo
- Control con pantalla táctil
- Sistema de autodiagnóstico
- Reloj de tiempo real
- Conexión para red Modbus y BACnet

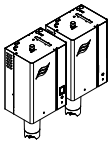
Accesorios

- Distribuidor de vapor para el conducto [1]
- Manguera de distribución de vapor [2]
- Unidad de ventilación para la humidificación directa de ambientes [3]
- Manguera de condensado [4]
- Válvula con filtro tamiz [5]

Opciones

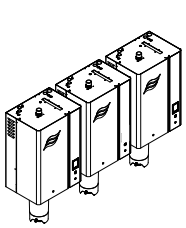
- Distribuidor múltiple de vapor OptiSorp
- Sensor de humedad para montaje en ambiente o conducto
- Higrostato para conducto/Higrostato para ambiente
- Juego de compensación de presión excesiva (hasta un máx. de 10.000 Pa)
- Descalcificador de agua Condair Soft
- Ósmosis inversa Condair AX
- Diagnóstico remoto Condair-Online
- Conexión LonWorks
- Comunicador remoto de modo preparado, en funcionamiento, error y mantenimiento

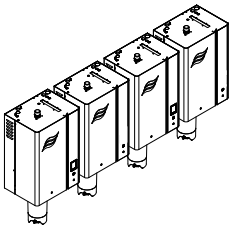




Datos técnicos

Condair RS		5	8	10	16	20	24	30	40	50	60	80
Tensión de calentamiento		Vaporización específica máx. en kg/h										
400 V CA/trifásica/50-60Hz	kg/h	5,1	8,1	9,9	16,1	19,8	24,2	29,8	40,0	49,6	59,0	80,0
230 V CA/monofásica/50-60Hz	kg/h	5,0	8,0	9,8	-	-	-	-	-	-	-	-
Tensión de control		230 V CA/monofásica/50..60Hz										
Peso operativo	mm	420 x 987 x 370			530 x 1.097 x 406					2x 530 x 1.097 x 406		
Conformidad	kg	40	40	40	66	66	66	66	66	132	132	132
Conformiteit		CE, VDE, SVE										





Condair RS		100	120	140	160
Tensión de calentamiento		Vaporización específica máx. en kg/h			
400 V CA/trifásica/50-60Hz	kg/h	100	120	140	180
Tensión de control		230 V CA/monofásica/50..60Hz			
Peso operativo	mm	3x 530 x 780 x 406		4x 530 x 780 x 406	
Conformidad	kg	197,4	197,4	236,2	236,2
Conformiteit		CE, VDE, SVE			

Condair Humidificación, S.A.
C/Baracaldo, 37, 28029 Madrid
Tel.: +34 915 318 218, es.info@condair.com, www.condair.es