



NÃO MAIS CALCÁRIO!

Humidificador de ar a vapor com humidificador
patenteado controlo de calcário patenteado
Condair **RS**



Humidificação e Arrefecimento Evaporativo, Desumidificação

 **condair**

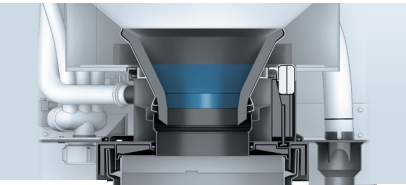
Humidificador de ar a vapor com humidificador patenteado controlo de calcário patenteado

Controlo da calcário

O controlo da calcário patenteada evita a acumulação permanente de escamas nas barras de aquecimento. A acumulação da balança é sucessivamente libertada e transportada do cilindro de vapor para o recipiente colector da calcário. O controlo da calcário assegura tempos de manutenção curtos e uma longa vida útil.

A zona de água fria protege a entrada e a saída entrada e saída contra a calcificação

A unidade gera uma zona de água fria nas áreas de entrada e saída que é sempre mantida abaixo da temperatura que permite a formação de calcário. Isto protege a entrada e saída de água da calcificação.



Recipiente de recolha de calcário externo

A disposição do recipiente de recolha de calcário sob a unidade permite um acesso fácil. O contentor pode ser retirado e esvaziado sem ter de abrir a tampa do equipamento, para que os trabalhos de manutenção possam ser realizados de forma simples e rápida.



Distribuição flexível de vapor

Condair RS para utilização numa conduta



Condair RS com ventilador para humidificação directa do quarto



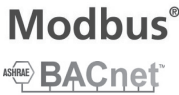
Cilindro em aço inoxidável

Ajuste preciso com controlo de toque

O controlo inovador dos humidificadores de vapor RS permite um funcionamento intuitivo da unidade, um elevado grau de transparência das funções individuais e uma regulação precisa da quantidade de vapor fornecida.

Ligação sem soldaduras aos sistemas BMS

Pode ser ligado a todos os comuns sistemas BMS comuns (Modbus y BACnet)



Condair **RS**

Os humidificadores Condair RS foram optimizados para funcionar tanto com água desmineralizada humidificante como com água potável. Os seus detalhes de concepção garantem fiabilidade operacional única, máxima precisão de controlo e facilidade de operação.

Estas unidades são o resultado de décadas de experiência e estabelecem o padrão para a humidificação moderna a vapor.

Controlo do calcário patenteado

Uma inovação técnica que resolve o problema da calcário

O sistema patenteado de controlo da calcário remove os minerais residuais do cilindro de vapor durante o funcionamento e alimenta-os automaticamente no recipiente colector de calcário previsto para o efeito. Desta forma, os depósitos de calcário são continuamente removidos do cilindro de vapor.

Os resíduos de calcário são recolhidos num recipiente externo de recolha de calcário e podem assim ser esvaziados sem qualquer dificuldade. Isto reduz significativamente o trabalho de manutenção e assegura a fiabilidade operacional. O controlo patenteado do calcário assegura tempos de manutenção curtos e uma longa vida útil dos humidificadores de vapor RS.

Limpeza fácil e manutenção simples

Graças ao recipiente externo de recolha de calcário, os intervalos de manutenção são extremamente longos e o trabalho necessário durante a manutenção é reduzido ao mínimo. A disposição externa do recipiente colector de calcário sob a unidade permite um acesso fácil.

O contentor pode ser retirado e esvaziado sem ter de abrir a tampa da unidade, para que os trabalhos de manutenção possam ser realizados de forma simples e rápida.

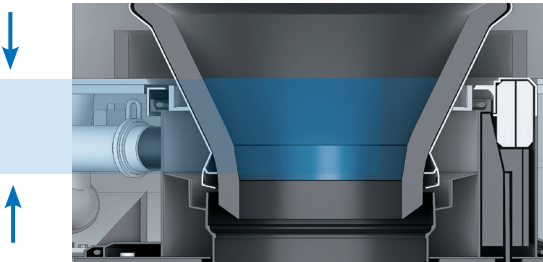
Inovadora bomba de drenagem regulada

Os depósitos de calcário não são apenas um problema no humidificador, mas podem também causar problemas nos tubos de drenagem do edifício se a água de drenagem contiver depósitos de calcário. Estes podem reduzir a secção transversal dos tubos e bloqueá-los.

É por isso que os humidificadores de vapor RS estão equipados com uma bomba de drenagem acima do colector de calcário. Os depósitos de calcário caem no colector e acumulam-se ali. Isto evita que os resíduos de calcário sejam sugados para as linhas de drenagem.

Esta disposição da bomba de drenagem protege o sistema de drenagem do edifício de depósitos de calcário incómodos e problemáticos.

A zona de água fria protege a entrada e a saída da calcificação.



O calcário acumula-se



Controlo à escala patenteada dissolve a escala



A calcário do equipamento é transportada para um recipiente de recolha.



O colector de calcário é esvaziado



Flexível na escolha da água utilizada

Um aquecedor de resistência eléctrica funciona independentemente da condutividade da água humidificante. Isto permite que os humidificadores de vapor Condair RS funcionem tanto com água tratada como sem tratamento.

Quando se utiliza água desmineralizada, os trabalhos de manutenção limitam-se a verificações funcionais regulares. Os humidificadores de vapor Condair RS são a melhor escolha para utilização com água não

tratada, uma vez que o controlo de calcário patenteado assegura uma elevada fiabilidade mesmo com água calcária e permite uma manutenção fácil e rápida da unidade, graças ao recipiente externo de recolha de calcário.



Ajuste preciso com controlo táctil

Óptima transparência do processo

O controlo por toque Condair oferece uma visão geral de todos os equipamentos e dados de processo. Os dados operacionais podem ser recuperados em tempo real e por meio de um histórico detalhado.

Controlo preciso

O controlo electrónico da vaporização específica pode ser efectuado continuamente de 0 a 100%, o que permite a maior precisão de controlo e o controlo mais preciso da entrega do vapor.

Estão disponíveis duas variantes de dispositivos para satisfazer requisitos individuais:

RS Visual — o dispositivo para cada situação

RS Process — o dispositivo para a mais alta qualidade de controlo.

Ligação perfeita aos sistemas BMS

Os humidificadores de vapor da série RS têm uma interface para os principais sistemas BMS. Os humidificadores da série RS têm uma interface com os sistemas BMS mais importantes Sistemas BMS (Modbus e BACnet) incluído no âmbito padrão de entrega.



Humidificadores de vapor exterior Condair

A Condair expandiu a sua gama de humidificadores de vapor eléctricos com novos modelos IP55 para instalação no exterior.

Graças à caixa robusta do humidificador de resistência Condair RS e do humidificador de eléctrodo Condair EL, estes sistemas podem ser instalados no exterior e são resistentes a todas as condições climáticas.

Estes humidificadores Condair para instalação exterior estão equipados com um armário certificado IP55

especialmente desenvolvido, que ocupa muito menos espaço e é mais fácil de instalar.

O armário está equipado com um ventilador e um elemento de aquecimento controlado por termóstato para uma temperatura interna óptima a temperaturas ambientes entre -20 e 40°C. Uma válvula anticongelante assegura que o humidificador é completamente drenado quando a temperatura da unidade cai abaixo dos 6°C durante o funcionamento.

O inovador painel de controlo com ecrã táctil permite uma operação intuitiva.



Versão standard

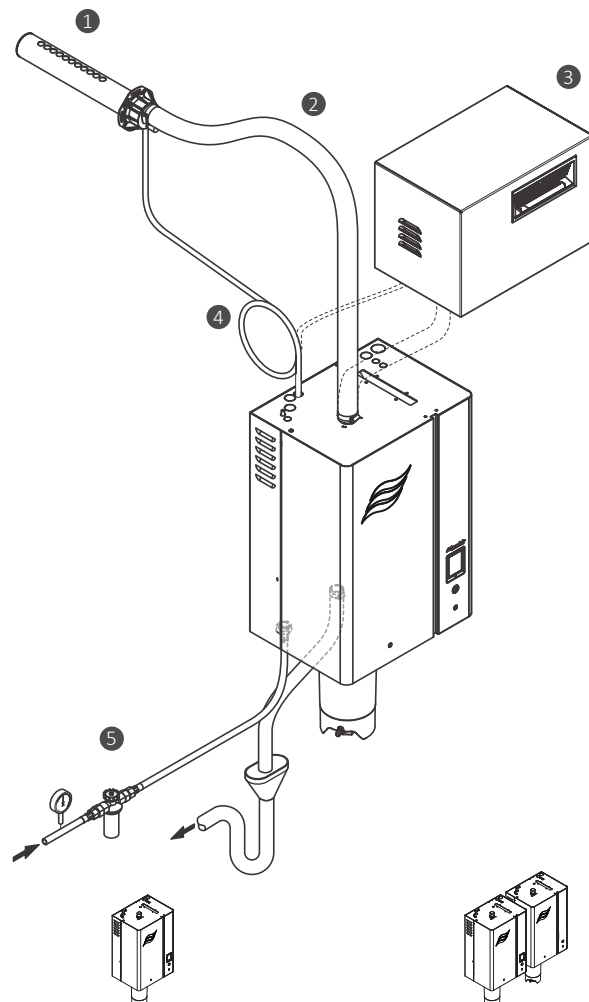
- Cilindro de vapor em aço inoxidável
- Controlo de calcário patenteado
- Recipiente de recolha de calcário externo
- Controlo por ecrã táctil
- Sistema de auto-diagnóstico
- Relógio em tempo real
- Ligação à rede Modbus e BACnet

Acessórios

- Distribuidor de vapor para a conduta [1].
- Mangueira de distribuição de vapor [2]
- Unidade de ventilação para humificação directa dos quartos [3]
- Mangueira de condensado [4]
- Válvula com filtro coador [5]

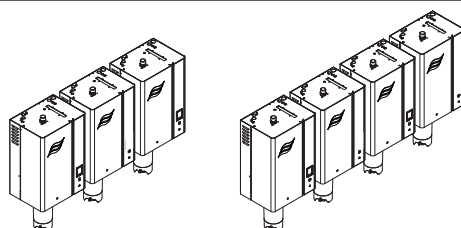
Opções

- Distribuidor OptiSorp Multi-Vapor
- Sensor de humidade para montagem em sala ou conduta ou duto
- Higrostat de conduta / higrostat de sala
- Conjunto de compensação de excesso de pressão (até um máximo de 10.000 Pa)
- Amaciador de água Condair Soft
- Sistema de osmose inversa Condair AX
- Diagnósticos remotos Condair-Online
- Ligação LonWorks
- Comunicador remoto para espera, operação, erro e operação, erro e manutenção



Dados técnicos

Condair RS		5	8	10	16	20	24	30	40	50	60	80
Tensão de aquecimento		Vaporização máxima específica em kg/h										
400 V AC/três-fásico/50-60 Hz	kg/h	5,1	8,1	9,9	16,1	19,8	24,2	29,8	40,0	49,6	59,0	80,0
230 V AC/uma única fase/50-60 Hz	kg/h	5,0	8,0	9,8	-	-	-	-	-	-	-	-
Tensão de controlo		230 V AC/ fase única/50..60Hz										
Peso operacional	mm	420 x 987 x 370			530 x 1.097 x 406					2x 530 x 1.097 x 406		
Conformidade	kg	40	40	40	66	66	66	66	66	132	132	132
Conformateit		CE, VDE, SVE										



Condair RS		100	120	140	160
Tensão de aquecimento		Vaporización específica máx. en kg/h			
400 V AC/três-fásico/50-60Hz	kg/h	100	120	140	180
Tensão de controlo		230 V CA/monofásica/50..60Hz			
Peso operacional	mm	3x 530 x 780 x 406		4x 530 x 780 x 406	
Conformidade	kg	197,4	197,4	236,2	236,2
Conformiteit		CE, VDE, SVE			

Condair Humidificación S.A.

Calle Baracaldo, 37, 28029 Madrid
 Tel: +34 91 531 82 18
 es.info@condair.com - www.condair.pt

Condair S.A. não garante que o conteúdo desta brochura esteja livre de erros. Como nos esforçamos continuamente para melhorar os nossos produtos, a Condair S.A. reserva-se o direito de fazer alterações aos nossos produtos sem aviso prévio. No entanto, a Condair S.A. não será responsável, em seu nome ou em nome dos seus empregados, por qualquer perda ou dano, directo ou indirecto, decorrente desta brochura. Nem será responsável pelo conteúdo, dados, informações, obras de arte e pela correcção, fiabilidade, exactidão, utilidade, disponibilidade e exaustividade das mesmas. Todas as marcas comerciais e marcas registadas são propriedade dos seus respectivos proprietários. Copyright © 2019, Condair S.A. - Rev. 14 de Junho de 2019

